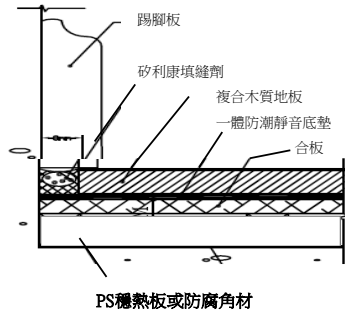
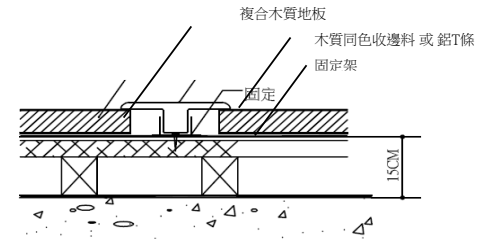


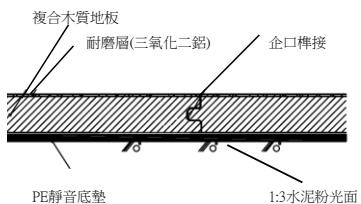
耐磨靜音企口地板構造示意圖



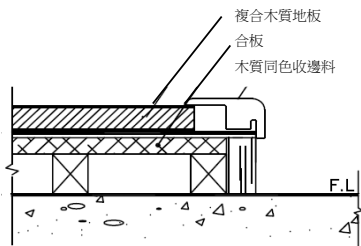
樓地板降噪施工&靠牆收邊示意圖



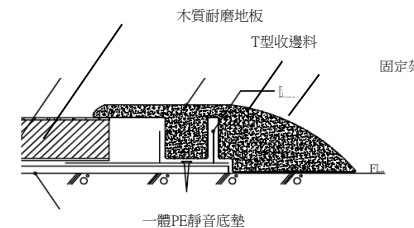
等高收邊/伸縮縫示意圖



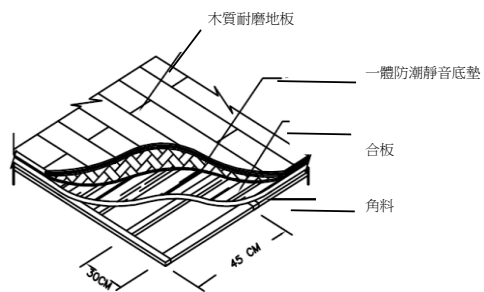
板片接合示意圖



門邊收尾示意圖



高低收邊/異材相接示意圖



木質耐磨地板施工(架高法)等角示意圖

多層實木複合木質地板施工說明：

- 超耐磨複合木質地板採用規格如下
 - 尺寸：10.7mm*230mm*1200mm。
 - 表層：採用強化性耐磨技術，透過高溫、高壓將耐磨層與心材結合在一起，賦予木質地板耐磨、耐刮、耐衝擊、耐熱、耐煙灼、耐污漬等特性。
 - 基材：採用7層複合板(熱處理)，為無害人體健康的產品，使耐磨木質地板擁有絕佳的防潮性與防蟲特性。
 - 底層：採用靜音防潮墊，能有有效的隔絕水氣及緩衝減音效果。
- 施工工程的方法如下：
 - 直鋪法：直接鋪設複合木質地板(局部施加固定膠使木地板黏著於地坪) 注意先確認地板的平整度，地坪每米平方高低差不得超過3mm。
 - 平鋪法：先鋪設PVC防潮布，並覆以合板，再鋪設複合木質地板。
 - 架高法：先鋪設PVC防潮布，再使用角材，架高支撐其間距底標為45cm、橫標為30cm。並覆以合板，再鋪設複合木質地板。
- 複合木質地板與其他材質地坪之收邊，皆需使用與地板同顏色系、同花紋的木質收邊料，或地板專用木質踢腳板，以達地板之整體性，表面須經強化耐磨處理，以達耐磨不褪色的效果。
- 水泥地面應符合以1:3水泥砂漿打底整平粉光為宜
- 本地板工程採責任施工，完工後附完工保固書。

多層實木複合木質地板材料檢驗測試一覽表			
檢測項目	國家標準	測試值&判定	規範標準
綠建材標章	內政部建築研究所	證號TABC/112GBM3248	健康綠建材:E1-E3
甲醛釋放量	CNS 11342	F1 級	甲醛含量:F1、F2、F3
防火性試驗	CNS 7614	防火一級	防火一、二、三級
耐磨性A試驗	CNS 11342	合格	500次以上表面未破裂
浸水剝離	CNS11342	合格(未剝離)	未剝離>2/3以上
吸水厚度膨脹率	CNS11342	合格(4%)	
含水率	CNS11342	合格	14%以下
放射性試驗	TAF試驗室	未檢出	<0.12
七大重金屬檢測	環保署檢字第105號	未檢出	
板材尺寸\彎曲\反彎\扭曲	CNS11342	合格	
樓地板衝擊隔音	CNS15160-7&8465-2	合格(19dB)	建築技術規則第46-6條
防滲性試驗	CNS3299-12	合格(>0.7)	0.5以上